

Industrial LuNAR™ DT AM Grade 3

Model: Ind. LuNAR 200DTG3



Sufitowy Detektor Wysokiego Montażu Przewodnik Instalatora

RISCO
GROUP
Creating Security Solutions
With Care.
riscogroup.com

Wstęp

Industrial LuNAR DT AM G3 (Ind. LuNAR 200DTG3) jest detektorem dualnym (PIR+MW), przeznaczonym do montażu na sufitach do wysokości 8.6m, w którym zastosowano technologię Anti-Cloak™ Technology (ACT™), opracowaną przez RISCO Group. Detektor pracuje w oparciu o metodę automatycznego dopasowywania poziomu detekcji oraz licznika impulsów (Intelligent Digital Signal Processing) do aktualnej prędkości intruza oraz warunków środowiska dzięki czemu osiągnięto najwyższy współczynnik detekcji i wysoką odporność na alarmy niepożądane.

Ind. LuNAR 200DTG3 może pracować jako normalna czujka przekaźnikowa, jak również jako element adresowalny w połączeniu z magistralą RS485 central RISCO Group.

Ind. LuNAR 200DTG3 Właściwości

- ◆ Zgodna z wymaganiami norm: EN50131-1, PD6662, TS50131-2-4 Stopień 3
- ◆ Adresowalna czujka dualna z trybem detekcji Anti-Cloak™
- ◆ Wysokość montażu do 8.6 m
- ◆ Pole dozoru: 3600 , średnica 18m
- ◆ 3 niezależne kanały PIR – możliwość definiowania obszarów detekcyjnych
- ◆ Inteligentna cyfrowa obróbka sygnałów (Intelligent Digital Signal Processing) – weryfikacja alarmów, progi działania zależne od prędkości intruza
- ◆ Wbudowane rezystory parametryczne (opcja 3 x EOL), wybór zworami
- ◆ Aktywna podczerwień dla opcji Anti-Masking (zgodna z TS50131)
- ◆ Ochrona antysabotażowa (otwarcie obudowy, zerwanie z podłoża)
- ◆ Sterowanie "Green Line" – wyłączenie MW na czas wyłączenia systemu
- ◆ Optoprzełączniki – wydłużona trwałość, niski pobór prądu
- ◆ Zdalny i lokalny test
- ◆ Zdalne wejście SET
- ◆ Zdalne wejście sterujące RC
- ◆ Optymalizacja strefy dozoru PIR poprzez regulację soczewek
- ◆ Regulowany zasięg mikrofal: ręczny (regulator analogowy) i zdalny (reg.cyfrowy)
- ◆ Wskazania problemów (diody LED lub komunikaty)
- ◆ 3 trójkolorowe diody LED dla uproszczenia testu przejścia
- ◆ Zaawansowane zdalne sterowanie i diagnostyka
- ◆ Zredukowany pobór prądu przy pracy na magistrali

Zdalne sterowanie i kontrola parametrów*

- ◆ Możliwość zdalnej regulacji zasięgu mikrofal ułatwia proces regulacji czujki.
- ◆ Wygodne narzędzia diagnostyczne, w tym: kontrola napięcia zasilania czujki, kontrola stanu każdego toru PIR i mikrofal (napięcie sygnału, poziom szumów), badanie kanału AM, wersja detektora
- ◆ Zdalny odczyt i możliwość przełączania nastaw czujki: regulacja mikrofal, wył/zał trybu ACT, wył/zał diod LED.
- ◆ Zdalny test usterek czujki (OK/Błąd) dla PIR, mikrofal i napięcia zasilania
- ◆ Przy współpracy z magistralowymi centralami RISCO sygnalizacja zablokowania toru mikrofalowego (usterka mikrofal) oraz możliwość wyłączenia mikrofal podczas rozbrojenia.

*Za pomocą opcjonalnego Programatora (dwukierunkowa komunikacja przez podczerwień), oprogramowania konfiguracyjnego oraz klawiatury.

Detekcja

Detekcja w czujce Ind. LuNAR 200DTG3 bazuje na:

- ◆ **PIR** (Passive Infra-Red) - wykrywanie zmian promieniowania w paśmie podczerwieni w obserwowanym obszarze w następstwie wejścia intruza w obszar detekcji.
- ◆ **MW** (Microwave) - czujka wysyła sygnały i analizuje częstotliwość fali odbitej (zjawisko Dopplera).

Kryterium ALARMU powstaje wówczas, gdy wystąpi jednoczesna detekcja ruchu w obydwu torach tj. PIR i mikrofal (za wyjątkiem pracy w trybie ACT – patrz “Tryb ACT™”), co pozwała na znaczne zmniejszenie współczynnika fałszywych alarmów.

Tryb ACT™

Anti-Cloak™ Technology (ACT™) zachowuje wszystkie zalety czujek dualnych przy jednoczesnej eliminacji ich wad. Oczekująca na opatentowanie innowacja tworzy nowy standard w detektorach. Technologia dualna, kombinacja PIR +MW, była ważnym elementem rozwoju dla branży zabezpieczeń ale ma dwa główne ograniczenia:

- Włamywacze coraz częściej stosują ubiory o niskiej emisji podczerwieni (lub odpowiednie zasłony nieprzepuszczalne).
- Czułość toru PIR znacznie maleje w temperaturach zbliżonych do temperatury ludzkiego ciała.

W odpowiedzi na potrzeby rynku, RISCO Group opracowała rewolucyjną technologię ACT™.

ACT™ zabezpiecza system alarmowy przed ewentualnością jego neutralizacji poprzez ubiory maskujące. Unikalny algorytm odróżnia słabe sygnały w torze podczerwieni generowane przez poruszającego się intruza od sygnałów szumów tła, które mogą wywołać fałszywe alarmy. Po zweryfikowaniu obecności intruza (tor detekcji w podczerwieni), algorytm ACT™ przełącza pracę czujki z dualnej PIR/MW na detekcję tylko mikrofalową – na określony czas; po czym powraca do trybu pracy dualnej. Jeżeli mamy do czynienia z poruszającym intruzem tor MW wygeneruje alarm.

W przypadku, gdy temperatura otoczenia jest zbliżona do temperatury ludzkiego ciała, algorytm ACT™ również przełącza czujkę w tryb detekcji mikrofalowej.

Dzięki takiej pracy wzrastają możliwości detekcyjne czujki, z zachowaniem wysokiej odporności na fałszywe alarmy. Dzięki algorytmowi ACT™, czujka Industrial LuNAR uniemożliwi nawet najbardziej wymyślne próby włamania.

Ind. LuNAR 200DTG3 Opcje konfiguracji

Ind. LuNAR 200DTG3 można konfigurować ręcznie, zaś za pomocą programatora lub z poziomu centrali otrzymujemy dodatkowe narzędzia sterowania i diagnostyki:

	Ustawienia ręczne	Programator	Centrala (Bus Control)
Tryb ACT	✓	✓	✓
Diody LED	✓	✓	✓
Czułość MW	✓ (trymer)	✓	✓
Diagnostyka	-	✓	✓
Stan/Usterki/Raporty	-	✓	✓
Diagnostyka AM	-	-	✓
Blokada MW	-	-	✓
Opcja "Green Line"	-	-	✓

Sygnalizacja diodami LED

Trzy trójkolorowe diody LED pracują następująco:

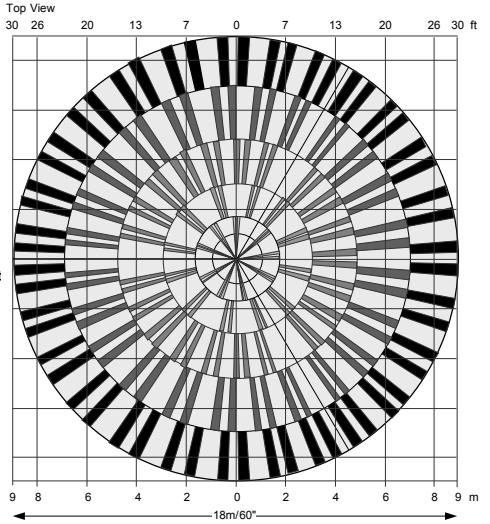
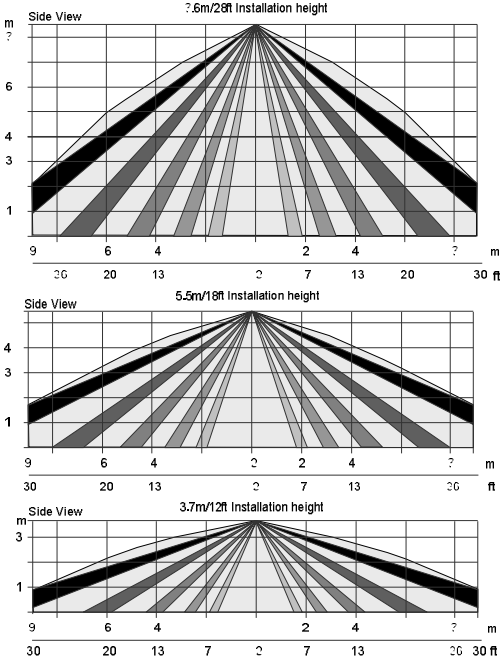
LED	STAN	ZNACZENIE
Czerwona	Świeci się stale	Detekcja alarmu (równoczesna dla PIR i MW)
	Miga z niską częstotliwością	Błąd w komunikacji z centralą (tryb magistralowy)
	Miga z wysoką częstotliwością	Detekcja AM
Zielona	Świeci się	Detekcja w kanale MW
	Miga	Problem w kanale MW
Pomarańczowa	Świeci się	Detekcja w kanale PIR
	Miga	Problem w kanale PIR
Wszystkie	Miga ze zmianą koloru	Po podłączeniu zasilania

INSTALACJA

Czynności wstępne:

- ◆ Przed zainstalowaniem czujki, należy wybrać jak najdogodniejsze miejsce instalacji – zapewniające najlepsze z możliwych wykorzystanie stref detekcyjnych czujki.
- ◆ Nie należy instalować czujki LuNAR w miejscach, gdzie będzie narażona na ciągłe pobudzenie jednego z torów detekcji.
- ◆ Unikać instalacji w miejscach, w których w polu widzenia czujki mogłyby się znaleźć poruszające się obiekty (np. wentylatory). Czujkę należy umieszczać z dala od okien/drzwi na zewnątrz budynku oraz z dala od obiektów, których temperatura może się zmieniać w sposób gwałtowny.
- ◆ Nie należy instalować czujki w zasięgu działania promieni słonecznych ani w pobliżu źródeł ciepła. Prążki detekcyjne powinny być skierowane na ściany lub podłogę, należy unikać kierowania prążków detekcji na okna lub zasłony. Czujkę należy instalować na stabilnym, gładkim i wolnym od drgań podłożu.
- ◆ W miarę możliwości, należy wyeliminować zewnętrzne źródła interferencji.
- ◆ Dla zapewnienia optymalnych warunków detekcji, czujkę należy zainstalować tak, aby spodziewany kierunek ruchu intruza przecinał poprzecznie pola detekcji.
- ◆ Zalecane wysokości montażu, pozwalające na uzyskanie 18 m średnicy obszaru detekcji to 3.7m do 8.6m.
- ◆ Detektor musi być zamocowany na suficie, najlepiej na jego środku.

Na poniższym rysunku pokazano charakterystyki detekcyjne dla typowych wysokości montażu:



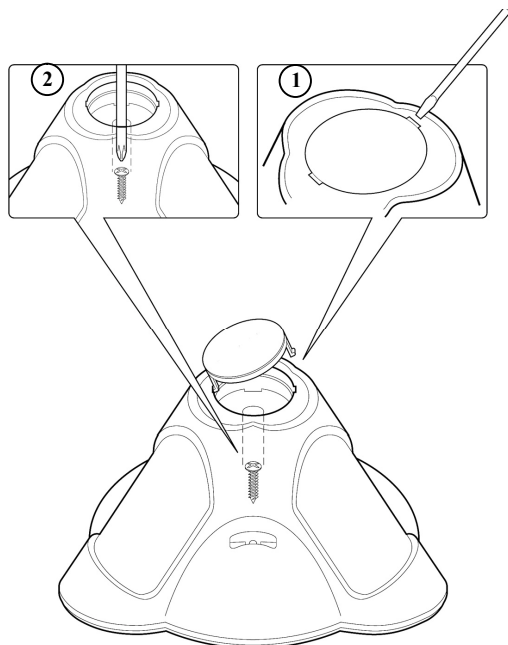
UWAGA:

Duża ilość elementów wywołujących interferencję fal, może wpływać na detekcję w kanale MW.

Instalacja:

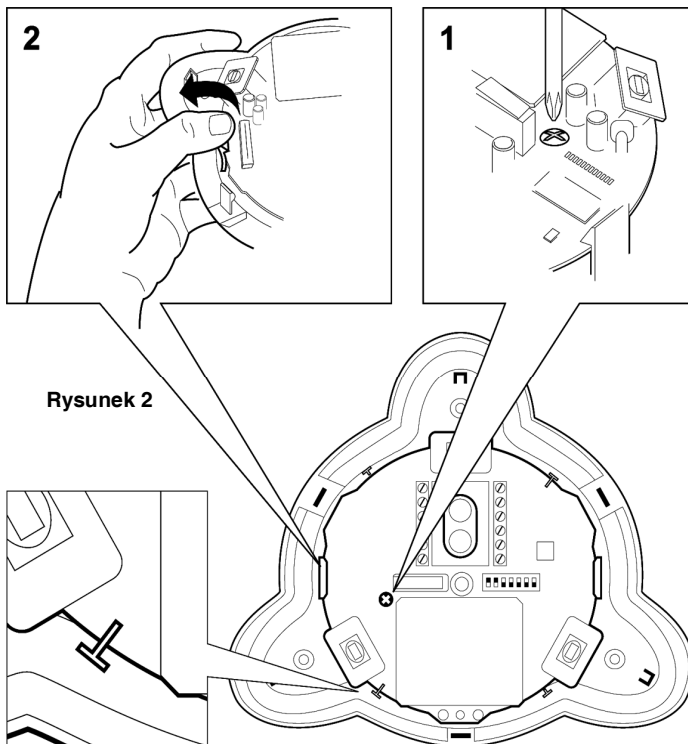
Aby otworzyć obudowę detektora (**Rysunek 1**) należy zdjąć pokrywkę poprzez wsunięcie wkrętaka (1) w wycięcie pomiędzy obudową a zaślepkę ochronną. Pokrywka pozostanie połączona z obudową elastyczną żyłką.

Używając wkrętaka krzyżakowego odkręcić wkręt mocujący (2) i delikatnie ściągnąć górną część obudowy.



Rysunek 1

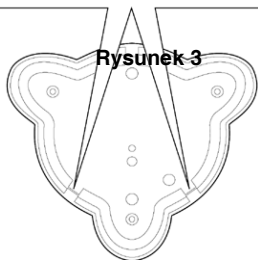
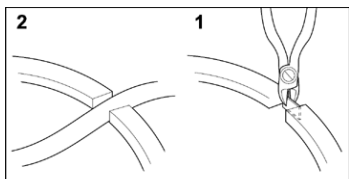
Odkręcić wkręt, znajdujący się po prawej stronie (1), mocujący płytę PCB (**Rysunek 2**), po czym delikatnie odgiąć dwa zatrzaski mocujące (2) i wyjąć płytę.



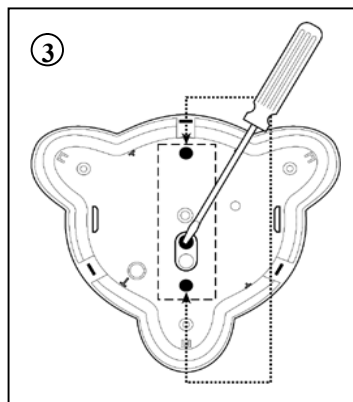
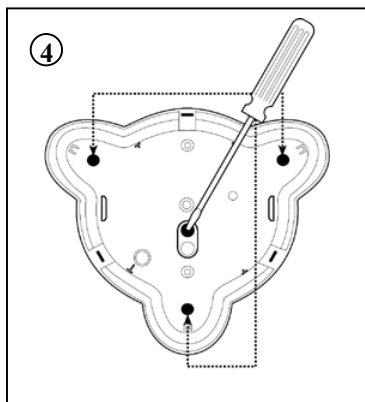
Rysunek 2

**Nie dotykać
piroelementów!**

W razie potrzeby, wykonać przy użyciu szczypiec bocznych (**Rysunek 3**) otwór wpustowy dla przewodów (1, 2); śrubokrętem wypchnąć żądane otwory na wkręty montażowe (3, 4).

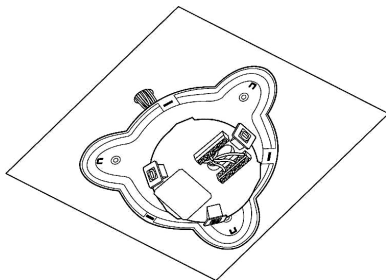


Rysunek 3



Wprowadzić przewód przez przepust (**Rysunek 4**) a następnie podłączyć wymagane przewody tak, jak opisano w części Okablowanie.

Rysunek 4



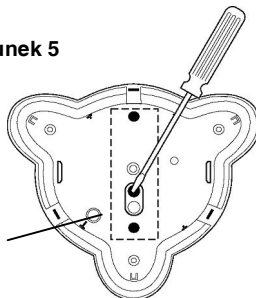
Zamontować tylną część obudowy w planowanej lokalizacji (**Rysunek 5**) używając trzech wkrętów. Pozostałe otwory uszczelnić.



Uwaga:
When a single gang box is used, use 2 additional screws to mount the base to the single gang box. The back tamper cannot be used in this case!

Rysunek 5
FIGURE -5

Otwór pod
włącznik sabotażu



Włożyć na miejsce płytkę PCB i sprawdzić czy jest właściwie zabezpieczona zatrzaskami i wkrętem.

Przeprowadzić regulację soczewek oraz wybrać właściwe ustawienia przełączników DIP tak, jak opisano w części “Regulacja Soczewek”.

Zamontować górną część obudowy do podstawy.

Zamocować obie części centralnym wkrętem.

Umieścić zaślepkę na obudowie.



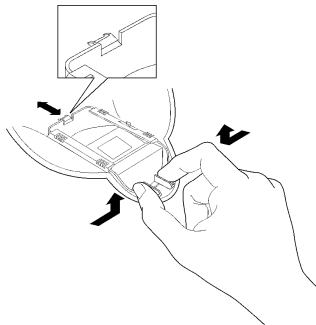
Uwaga:

Jeżeli wymagana jest ochrona przed oderwaniem należy otworzyć otwór na włącznik sabotażowy w części bazowej.

Regulacja Soczewek:

Detektor Industrial LuNAR 200DTG3 jest wyposażony w trzy soczewki –Fresnela, z mocowane w górnej części obudowy. Należy dostosować ich położenie w zależności od wysokości montażu:

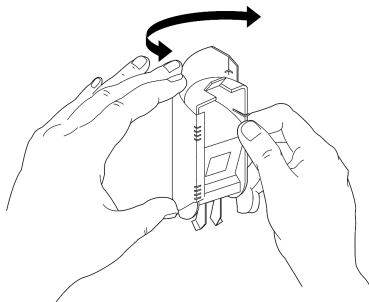
1. Nacisnąć dwa klipsy mocujące uchwyt (**Rysunek 6**) do obudowy detektora a następnie delikatnie go wysunąć.



Rysunek 6

2. Wyjąć soczewkę z uchwytu (**Rysunek 7**) poprzez delikatne jej zdjęcie z kołków, które zabezpieczają ją w uchwycie.

Rysunek 7



3. Umieścić soczewkę na odpowiednich kołkach uchwyty. Pożądaną pozycję soczewki należy wybrać postępując się poniższą tabelą.

Pozycja soczewki	Wysokość montażu
1 	2.7 - 4.9m
2 FABRYCZNIE 	4.9 - 6.2m
3 	6.2 - 7.8m
4 	7.8 - 8.6m

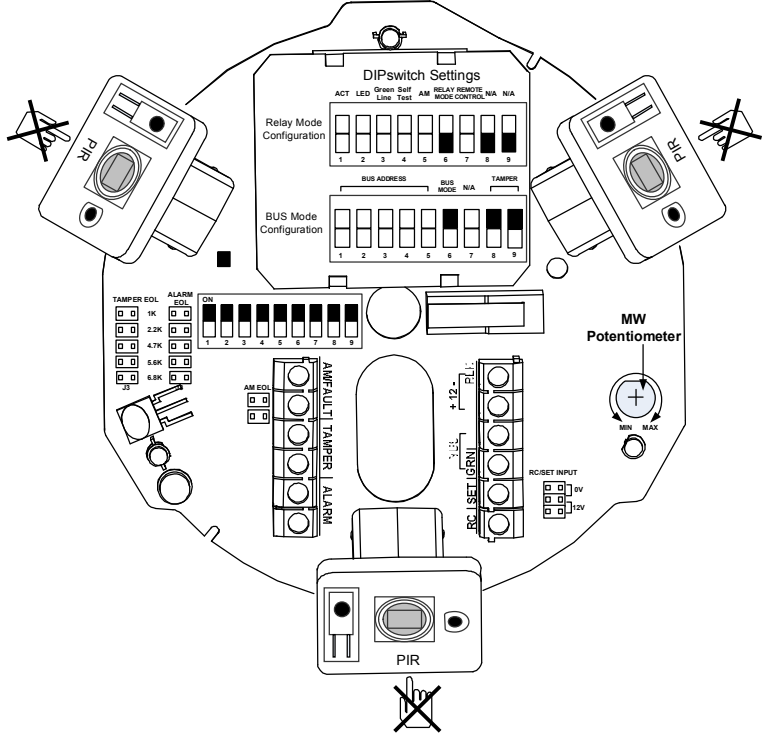
4. Wsunąć uchwyt z powrotem na odpowiednie miejsce w detektorze.
5. Powtórzyć powyższe (1 – 4) kroki dla pozostałych dwóch soczewek.





Uwaga:

1. Poniżej wysokości montażu 3.7m średnica strefy dozoru maleje (przy wysokości 2.7m wynosi 15m).
2. Możliwe jest ustawienie różnego położenia poszczególnych soczewek w zależności od potrzeb obiektu (kształtu pomieszczenia).

DO NOT TOUCH PIR
SENSORS

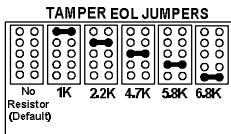
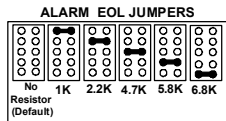


Przełączniki i zwory

RC/SET INPUT	Do określenia polaryzacji wejść zewnętrznych.	
		12V: 12V musi być podłączone w celu aktywacji funkcji. GND lub N.C. nie ma wpływu na stan RC/SET. (patrz Tryb Przekaznikowy – ustawienia przełączników DIP)
		0V: GND (masa) musi być podłączone w celu aktywacji funkcji.. 12v lub N.C. nie ma wpływu na stan RC/SET. (patrz Tryb Przekaznikowy – ustawienia przełączników DIP)

EOL

Zwory dla rezystorów parametrycznych

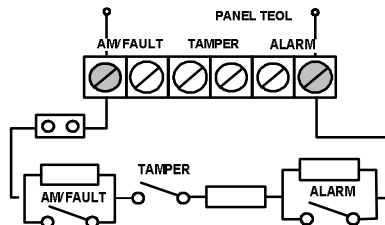
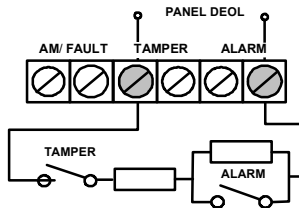


FAULT/AM EOL JUMPERS



Zwory te są wykorzystywane w przypadku gdy linia dozorowa jest wyposażona w podwójny (DEOL) lub potrójny (TEOL) parametr. Pozwalają na dobór właściwych rezystorów dla alarmu i sabotażu jakich wymaga centrala (1K, 2.2K, 4.7K, 5.6K lub 6.8K). Dodatkowo podwójna zwora AM EOL pozwala na dołączenie rezystora 12k dla odróżniania sygnału o maskowaniu w instalacjach TEOL.

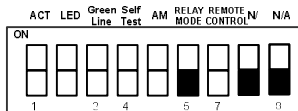
Schemat połączeń dla konfiguracji DEOL i TEOL pokazano na poniższych rysunkach.



Rezystory DEOL / TEOL – schemat połączeń

Ustawienie przełączników DIP

Ind. LuNAR 200DTG3 jest wyposażony w 9-cio sekcyjny przełącznik DIP. Ich położenie zmienia funkcjonalność detektora zarówno w trybie Przekaznikowym (**Relay**) jak i magistralowym (**BUS**). Należy je ustawić zgodnie z Tabelą poniżej:



Ustawienie fabryczne: Tryb Przekaznikowy (DIP 6=OFF)

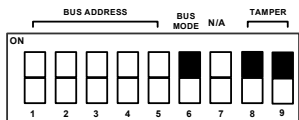
Numer	Opis
1	Określa pracę technologii ACT (Anti Cloak Technology) ON: ACT jest aktywne OFF: ACT wyłączone (ustawienie fabryczne)
2	Determinuje pracę diod LED ON: diody są włączone (ustawienie fabryczne) OFF: diody wyłączone
3	Określa działanie opcji "Green Line" (patrz uwaga poniżej) ON: "Green Line" włączona OFF: "Green Line" wyłączona (ustawienie fabryczne)
4	Określa sposób przeprowadzania Testu Wewnętrzznego (patrz uwaga poniżej) ON: Test Wewnętrzny Lokalny : W przypadku niepowodzenia przekaźnik FAULT/AM jest aktywowany na czas 2.5 s. OFF: Test Wewnętrzny Zdalny (ustawienie fabryczne): W przypadku powodzenia testu przekaźnik Alarm jest aktywowany na czas 5 s. W przeciwnym razie FAULT/AM jest aktywowany na czas 2.5 s.
5	Określa pracę systemu aktywnego antymaskingu IR (patrz uwaga poniżej): ON: Załączony OFF: Wyłączony (ustawienie fabryczne)
	WAŻNE: Jeżeli AM jest aktywne (DIP 5) obudowa musi być założona w ciągu 1 minuty od podłączenia zasilania. Jeżeli zasilanie było załączone w momencie gdy zmieniono położenie DIP5 na ON należy wyłączyć zasilanie aby zresetować kalibrację AM.
6	Określa sposób podłączenia detektora do centrali OFF: Tryb Przełącznikowy
7	Odpowiada za możliwość zdalnego sterowania (komunikacja ze sterownikiem) ON: zdalna komunikacja zawsze możliwa. OFF zdalna komunikacja zależy od napięcia podanego na wejście "RC" (ustawienie fabryczne) Jeżeli podano sygnał aktywujący na wejście RC komunikacja jest możliwa. WAŻNE: Należy ustawiać DIP 7 w pozycji "OFF" po zakończeniu instalacji. Zapobiega to nieautoryzowanemu zdalnemu sterowaniu detektorem co może prowadzić do jego wyłączenia.
8-9	OFF



Uwaga:

Szczegóły dotyczące aktywacji podano w opisie okablowania bloku przyłączy. .

Tryb Magistralowy (BUS) DIP 6=ON




Numer	Opis
1-5	Używane do zdefiniowania numeru identyfikacyjnego detektora (ID – patrz Tabela 1) Numer jest ustalany tak samo jak dla innych akcesoriów centrali RISCO.
6	Określa sposób podłączenia detektora do centrali ON: Centrale RISCO – tryb magistralowy (BUS)
	Uwaga:
	Po załączeniu zasilania detektor Ind. LuNAR 200DTG3 czeka 10 sekund na ustanowienie komunikacji z centralą. Problem z komunikacją może być spowodowany błędnym okablowaniem, złym adresem lub niewłaściwą konfiguracją centrali. W takich przypadkach czerwona dioda LED będzie migłała aż do usunięcia problemu.
7	Brak zastosowania (zdalna komunikacja jest automatycznie aktywowana po wprowadzeniu centrali w opcję testu linii. W innym przypadku jest nieaktywna).
8-9	ON: umożliwia raportowanie stanu włącznika sabotażowego do centrali.

Tabela 1: Ustawienia adresu ID

ID	1	2	3	4	5
01	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
02	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
03	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
04	ON	ON	OFF	OFF	OFF
05	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
06	ON	OFF	ON	OFF	OFF
07	OFF	ON	ON	OFF	OFF
08	ON	ON	ON	OFF	OFF
09	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
10	ON	OFF	OFF	ON	OFF
11	OFF	ON	OFF	ON	OFF
12	ON	ON	OFF	ON	OFF
13	OFF	OFF	ON	ON	OFF
14	ON	OFF	ON	ON	OFF
15	OFF	ON	ON	ON	OFF
16	ON	ON	ON	ON	OFF

ID	1	2	3	4	5
17	OFF	OFF	OFF	OFF	ON
18	ON	OFF	OFF	OFF	ON
19	OFF	ON	OFF	OFF	ON
20	ON	ON	OFF	OFF	ON
21	OFF	OFF	ON	OFF	ON
22	ON	OFF	ON	OFF	ON
23	OFF	ON	ON	OFF	ON
24	ON	ON	ON	OFF	ON
25	OFF	OFF	OFF	ON	ON
26	ON	OFF	OFF	ON	ON
27	OFF	ON	OFF	ON	ON
28	ON	ON	OFF	ON	ON
29	OFF	OFF	ON	ON	ON
30	ON	OFF	ON	ON	ON
31	OFF	ON	ON	ON	ON
32	ON	ON	ON	ON	ON

Okablowanie

Przyłącze 1	Opis
+12V (RED)	Dodatni biegun zasilania (+)
- (BLK)	Ujemny biegun zasilania
BUS (GRN)	Szyna komunikacji z centralą (magistrala)
BUS (YEL)	Szyna komunikacji z centralą (magistrala)
SET *	Zdalne sterowanie funkcjami detektora: Kiedy sygnał aktywujący (patrz opis zwory RC/SET) zostanie podany na wejście SET: <ul style="list-style-type: none"> ♦ AM zostanie wyłączony (jeżeli DIP 5 był w pozycji ON) ♦ MW moduł zostanie włączony (jeżeli DIP 3 był w pozycji ON). Zdjęcie sygnału powoduje wykonanie testu wewnętrznego jeżeli DIP 4 był w pozycji OFF).
RC * (Zdalne Sterowanie)	Używane do załączenia/wyłączenia zdalnej komunikacji tylko w przypadku gdy DIP 7 jest w pozycji OFF. Kiedy sygnał aktywujący (patrz opis zwory RC/SET) zostanie podany na wejście RC Zdalne sterowanie będzie możliwe. Uwaga: DIP 7 w pozycji "ON" stale umożliwia zdalne sterowanie.



OSTRZEŻENIE:

Zawsze należy ustawiać DIP 7 w pozycji "OFF" po zakończeniu instalacji. Zapobiega to nieautoryzowanemu zdalnemu sterowaniu detektorem co może prowadzić do jego wyłączenia.



*

Nie ma zastosowania w trybie magistralowym

Przyłącze 2	Opis
AM/FAULT	Wyjście typu N.C. Wyjście AM/FAULT jest rozwarte gdy: <ul style="list-style-type: none"> ♦ Zamaskowano soczewkę (wyjście ALARM także zostaje rozwarte) ♦ Niepowodzenie testu wewnętrznego ♦ zbyt niskie napięcie zasilania (6VDC-8VDC)
TAMPER	Wyjście typu N.C.
ALARM	Wyjście typu N.C.

Test Przejścia



Uwaga:

Przed przeprowadzeniem testu należy aktywować diody LED.

Po dwóch minutach od załączenia zasilania (okres stabilizacji) można przetestować strefę dozоровą objętą detektorem. Poruszając się w strefie należy obserwować diody LED. Zasięg działania mikrofali wskazany zostanie zaświeceniem się czerwonej diody LED (obie technologie wskażą naruszenie).



Uwaga:

Jeżeli brak jest alarmu to znaczy, że występuje problem z położeniem soczewki (PIR) lub regulacją mikrofali.

Regulację mikrofali można przeprowadzić bądź potencjometrem na płytce detektora lub przy użyciu zdalnego kontrolera. Urządzenie należy testować tak aby określić granice jego działania na różnych kierunkach.



Uwaga:

Mikrofala powinna być ustawiona na niezbędne minimum przy którym pokrycie strefy dozоровej jest nadal pełne.

Kiedy używa się zdalnego sterowania należy przeprowadzić także test wewnętrzny. Instrukcja znajduje się w podręczniku Sterownika.

Po zakończeniu instalacji i testowania należy upewnić się, że wszystkie przełączniki i zwory znajdują się we właściwym położeniu.



WAŻNE:

Zawsze należy ustawiać DIP 7 w pozycji "OFF" po zakończeniu instalacji. Zapobiega to nieautoryzowanemu zdalnemu sterowaniu detektorem co może prowadzić do jego wyłączenia..

Problemy

Ta część opisuje możliwe problemy i sposoby ich usuwania:

Zawsze należy wykonać wstępne sprawdzenie sytuacji, zgodnie z zaleceniami zawartymi w poniższej tabeli:

Należy przeprowadzić wzrokową kontrolę na okoliczność uszkodzeń mechanicznych detektora i okablowania w tym przyłącza do sieci zasilającej.

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Błędna konfiguracja detektora w centrali – system nie akceptuje podłączenia	Problem z ustawieniem ID	Całkowicie odłączyć zasilanie systemu, prawidłowo ustawić ID po czym przywrócić zasilanie.
Wskazania sabotażu detektora przy pracy w trybie magistralowym	Awaria podłączenia sabotażu	Zweryfikować, że przelączniki DIP 8 i 9 są w pozycji ON
Wskazania sabotażu detektora przy pracy w trybie magistralowym jak i przekaźnikowym	Włącznik prawdopodobnie otwarty	Wizualnie zweryfikować, że włącznik jest zainstalowany prawidłowo.
Test przejścia nie daje się uruchomić z poziomu centrali	Błędny kod	Wpisać kod z odpowiednimi uprawnieniami
Zielona dioda LED nie sygnalizuje w czasie testu – kanał MW nie pracuje	Ind. LuNAR 200DTG3 jest skonfigurowany (ProSYS) tak, aby wyłączał kanał MW gdy centrala jest rozbrojona	Praca prawidłowa
	Ind. LuNAR 200DTG3 pracuje w trybie blokady	Zresetować detektor. Jeżeli usterka się powtórzy wymienić detektor

Parametry

Strefa dozorowa	Zawiera 192 sekcji (96 prążków Fresnela) podzielonych pomiędzy 3 sekcje soczewek. Każda sekcja posiada 4 regulowane położenia w pionie dla różnych wysokości montażu i potrzebnego zasięgu. 360° / 18m średnicy. Przy montażu poniżej 3.7m, średnica strefy maleje do 15m.
Wysokość montażu	Od 2.7m do 8.6m
Odporność RFI	Zgodna z wymaganiami EN50130-4
Napięcie zasilania	9 do 16VDC
Pobór prądu	20mA przy 12VDC, 30mA przy 16 VDC, maksymalnie 40mA przy świecących się wszystkich diodach LED.
Wyjście Alarmu i AM	Opto przekaźniki NC, 100mA, 24 VDC
Sabotaż	NC, 500mA, 24 VDC
Czas alarmu	2.2 sekundy
Czas stabilizacji	2 minuty
Filtr światła białego	Soczewka Fresnela
Temperatura pracy	-20° C do 55° C
Temperatura składowania	-20° C do 60° C
Wymiary (Wys x Średnica)	99mm x 194mm

Detektor **Ind. LuNAR 200DTG3** może być wykorzystywany w instalacjach zgodnych z wymaganiami normy PD6662, EN50131-1 i EN50131-2-4 Stopień 3, Klasa II.